

ROTOCELL® ist ein sehr leichtes und trockenes Granulat, das durch spezielle Mahl- und Siebverfahren zu einem hochreinen Granulat veredelt wird. ROTOCELL® dient als Zuschlagstoff in der Farben- und Trockenmörtelindustrie, ebenso als auch als Trägerstoff in den chemischen Industrien.

Produktspezifikationen ROTOCELL®

ROTOCELL®-Körnungen						
Korngröße in mm	0,04–0,09	0,09–0,3	0,25–0,5	0,5–1,0	1,0–2,0	2,0–4,0
Schüttgewicht in kg/m ³	540 +/- 15%	390 +/- 15%	350 +/- 15%	330 +/- 15%	310 +/- 15%	290 +/- 15%
Wärmeleitfähigkeit in W/mK	*	*	*	0,08	0,08	0,07
Mittlere Kornfestigkeit C _a N/mm ²	*	22**	18**	18**	18**	12**
Schmelzpunkt in °C	1000	1000	1000	1000	1000	1000
pH Wert	7–11	7–11	7–11	7–8	7–8	7–8
Farbe	beige	beige	beige	beige	beige	beige
Mittlere Kornrohichte in kg/m ³	*	700	700	600	550	500
Härte nach Mohs	3	3	3	3	3	3
Über- und Unterkorn	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%

* auf Anfrage | ** bestimmt in Anlehnung an DIN V 18004 | Weitere Körnungen auf Anfrage bis 16 mm

Chemische Analyse ROTOCELL®

Kieselsäure	SiO ₂	≈ 56,0%
Tonerde	Al ₂ O ₃	≈ 22,0%
Alkalien	K ₂ O+Na ₂ O	≈ 5%/7%
Eisenoxid	Fe ₂ O ₃	≈ 3,0%
Calciumoxid	CaO	≈ 2,0%
Magnesiumoxid	MgO	≈ 0,5%
Titandioxid	TiO ₂	≈ 0,5%
Glühverlust		≈ 3,5%

Einsatzgebiete ROTOCELL®

Leichtzuschlag für:

- Putze
- Mörtel
- Feinbetone
- Bauchemische Produkte
- Fassadenplatten
- Leichtbauplatten
- Brand- und Schallschutzplatten
- Dämmprodukte
- Schüttungen
- Kunststoffe
- Ölabsorber
- Wasserfilter

Vorteile ROTOCELL®

- Sehr niedriges Gewicht
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Atmungsaktivität
- Nicht brennbar
- 100 % mineralisch
- 100 % recyclingfähig