

# ROTOCELL<sup>®</sup> ECO

expanded by nature

# ROTOCELL<sup>®</sup> ECO PLUS

expanded by nature

ROTOCELL<sup>®</sup> ECO ist ein sehr leichtes und trockenes Granulat, das durch spezielle Mahl- und Siebverfahren zu einem hochreinen Granulat veredelt wird. ROTOCELL<sup>®</sup> ECO dient als Zuschlagstoff in der Trockenmörtelindustrie, ebenso auch als Trägerstoff in den chemischen Industrien.

## Produktspezifikationen ROTOCELL<sup>®</sup> ECO

Körnungen	ROTOCELL <sup>®</sup> ECO			ROTOCELL <sup>®</sup> ECO PLUS		
Korngröße in mm	0,04–0,09	0,09–0,3	0,25–0,5	0,04–0,09	0,09–0,3	0,25–0,5
Schüttgewicht in kg/m <sup>3</sup>	590 +/- 15%	440 +/- 15%	400 +/- 15%	600 +/- 15%	450 +/- 15%	415 +/- 15%
Wärmeleitfähigkeit in W/mK	*	*	*	*	*	*
Mittlere Kornfestigkeit C <sub>o</sub> N/mm <sup>2</sup>	*	22**	18**	*	22**	18**
Schmelzpunkt in °C	1000	1000	1000	1000	1000	1000
pH Wert	9–11	9–11	9–11	9–11	9–11	9–11
Farbe	beige	beige	beige	beige	beige	beige
Mittlere Kornrohddichte in kg/m <sup>3</sup>	*	700	700	*	700	700
Härte nach Mohs	3	3	3	3	3	3
Über- und Unterkorn	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%	≤10% / ≤15%

\* auf Anfrage | \*\* bestimmt in Anlehnung an DIN V 18004

## Einsatzgebiete ROTOCELL<sup>®</sup> ECO

Leichtzuschlag für:

- Putze
- Mörtel
- Feinbetone
- Bauchemische Produkte
- Brand- und Schallschutzplatten
- Dämmprodukte
- Schüttungen
- Ölabsorber

## Vorteile ROTOCELL<sup>®</sup> ECO

- Sehr niedriges Gewicht
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Atmungsaktivität
- Nicht brennbar
- 100 % mineralisch
- 100 % recyclingfähig