

## HYBILAT® MICRO

BINDEMITTEL VULKANISCHEN URSPRUNGS  
KÖRNNUNG 0,3 – 1,5 MM

### Chemische Zusammensetzung

Siliciumoxid	SiO <sup>2</sup>	≈ 56,0 %
Aluminiumoxid	Al <sup>2</sup> O <sup>3</sup>	≈ 22,0 %
Alkalien	K <sup>2</sup> O + Na <sup>2</sup> O	≈ 12,0 %
Eisenoxid	Fe <sup>2</sup> O <sup>3</sup>	≈ 3,0 %
Calciumoxid	CaO	≈ 2,0 %
Magnesiumoxid	MgO	≈ 1,0 %
Titandioxid	TiO <sup>2</sup>	≈ 0,5 %
Glühverlust		≈ 3,5 %

### Produktbeschreibung

HYBILAT® ist ein sicheres und umweltfreundliches Öl- und Chemikalienbindemittel, das hervorragende Produkteigenschaften mit einem hohen Sicherheitsstandard vereint und über eine Zertifizierung durch DEKRA sowie IFSTTAR, ein französisches Institut für Wissenschaft und Technologie für Transport, Straßenbau und Netze, verfügt. Bei Verschmutzungen oder Unfällen mit Kohlenwasserstoffen (Mineralölprodukten) oder Chemikalien stellt der Einsatz von Bindemitteln ein schnelles, sicheres und zuverlässiges Mittel zur Schadensbeseitigung dar. Der Schutz von Mensch und Umwelt steht hierbei im Mittelpunkt. Die Anforderungen an Bindemittel sind daher sehr hoch und werden von Experten des Umweltbundesamtes festgelegt.

### Rohstoff und Eigenschaften

HYBILAT® besteht aus natürlichem Bimssteingranulat und besitzt ein Porenvolumen von 80 %. Daraus resultiert eine optimale Schüttdichte (ca. 260–320 g/l), eine starke Absorptionskraft und eine hohe Haltefähigkeit bei nahezu allen Flüssigkeiten. HYBILAT® ist chemisch neutral und ungiftig, bietet eine hohe Standsicherheit und ist selbst ölgesättigt rutschsicher.

HYBILAT® wird großzügig aufgestreut und nach dem Aufsaugen abgekehrt. Vor der Anwendung ist die Verträglichkeit des Bindemittels mit der aufzunehmenden Flüssigkeit zu prüfen. Die Entsorgung des Schadstoffgemisches muss in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften erfolgen.